

El argón es un gas monoatómico, siendo es un gas no tóxico, no corrosivo, no inflamable e incoloro, que es levemente más pesado que el aire. El 1 % en volumen del aire está compuesto por este gas, con lo cual ha permitido que la obtención industrial del argón se realice mediante la destilación fraccionada del aire líquido.

El argón en su fase líquida presenta una temperatura igual o menor a su temperatura de ebullición, que es de -186 °C a una presión de una atmósfera.

Aplicaciones del producto:

Entre los usos más comunes del argón se pueden mencionar

- Generación de atmósfera inerte en procesos de soldadura
- En lámparas o focos como atmósfera inerte del filamento
- Gas portador en cromatografía de gases, cuando tiene calidad ultra alta pureza
- Atmósfera protectora en el crecimiento de cristales de silicón y germanio

Un uso importante de argón es proporcionar un gas de protección para la soldadura por arco del gas inerte de tungsteno (TIG) y el gas metálico inerte (MIG). La soldadura por arco implica un intenso calentamiento del metal creado por el arco eléctrico entre el metal objetivo y un electrodo. Esto crea una pequeña piscina de metal fundido, llamado el charco de soldadura, alrededor del arco. Si el charco de soldadura está expuesto a la atmósfera, la soldadura se contamina y se debilita. El argón es sólo uno de los varios gases inertes utilizados como un gas de protección para la soldadura por arco TIG y MIG, pero que es importante.

Precauciones en el manejo y almacenamiento

El manejo de los cilindro requiere que no sean utilizados como rodillo para mover mercancía o como soporte o para otro propósito que no sea el de almacenar producto

Se debe utilizar equipo de protección personal en el manejo y transporte, tales como guantes, gafas y calzado con puntera metálica

No se debe permitir el afectar las condiciones físicas constructivas ni rotulaciones con las cuales se recibe el cilindro, lo cual incluye etiquetas de identificación del mismo y/o cualquier otra información técnica del producto, que se encuentre adherido a este.

Materiales y sus compatibilidades

MATERIALES INCOMPATIBLES: Dadas la características físico químicas del producto no presenta ninguna incompatibilidad

ESTABILIDAD: Producto estable.



USO INDUSTRIAL



DISTRIBUCIÓN: TANQUE, TERMO Y CILINDRO

CÓDIGO NFPA 704

	
GASEOSO	LÍQUIDO
	
NO INFLAMABLE NO TÓXICO	NO INFLAMABLE NO TÓXICO

Peso Molecular	39,948	g/mol	Punto de Ebullición (1 atm)	-185,86	°C
Densidad del Líquido (1 atm)	1,3928	Kg/l	Presión Crítica	48,98	bar
Densidad del Gas (15°C, 1 atm)	1,691	Kg/m³	Temperatura Crítica	-122,3	°C
Densidad del Gas (0°C, 1 atm)	1,7836	Kg/m³	Gravedad Específica (0°C, 1 atm)	1,38	Kg/m³

TABLA DE CONVERSIONES

	Peso		Gas		Líquido	
	Libras (Lb)	Kilogramos (Kg)	Pies Cúbicos (SCF)	Metros Cúbicos (Nm3)	Galones (Gal)	Litros (L)
1 Libra	1.0	0.4536	9.671	0.2543	0.08600	0.3255
1 Kilogramo	2.205	1.0	21.32	0.5605	0.18957	0.7176
1 Pie cúbico de gas	0.1034	0.04690	1.0	0.02628	0.008893	0.03366
1 Metro cúbico gas	3.933	1.7840	38.04	1.0	0.3382	1.2802
1 Galón	11.630	5.276	112.5	2.957	1.0	3.785
1 Litro	3.072	1.3936	29.71	0.7812	0.2642	1.0

Pies cúbicos de gas están medidos a 1 atmósfera y a 70°F.
Líquido medido a 1 atmósfera y a temperatura de ebullición.

Los metros cúbicos están medidos a 1 atmósfera y a 0°C.
Todos lo valores están redondeados al número significativo 4/5 más cercano.